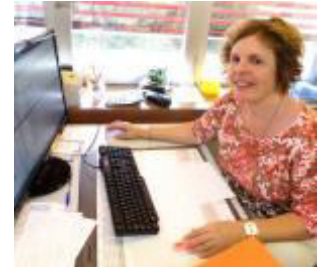


# NEWSLETTER OKTOBRE 2013

## Nouveau dans le team RUBA

Eau début du mois de mars nous avons eu la joie d'accueillir Rosemarie Zipfel parmi nous. Madame Zipfel est responsable du traitement des commandes. Elle est à l'écoute des besoins et des souhaits des clients ensemble avec sa collègue Madame Mrazova ainsi que nos deux apprentis Monsieur Xavier et Madame Jauslin. Nous leur souhaitons un bon et passionnant temps chez RUBA.



Au mois d'avril nous avons accueilli avec grand joie un autre employé chez RUBA. Monsieur Michel Feijoo est affecté à l'atelier d'outillage. Il s'occupe de l'entretien des moules, et mets en oeuvre nos machines de tournage et de fraisage, il exécute également des travaux à façons et des opérations d'entretien. Nous lui souhaitons beaucoup de joie à son nouveau poste.



## FAO ou Fabrication assistée par Ordinateur

Le but de la Fabrication Assistée par Ordinateur ou FAO est d'écrire le fichier contenant le programme de pilotage d'une machine outil à commande numérique. Ce fichier va décrire précisément les mouvements que doit exécuter la machine-outil pour réaliser la pièce demandée. La conception de la pièce à fabriquer est réalisée à l'aide d'un progiciel de: Conception assistée par ordinateur. (CAO) on nomme le fichier ainsi obtenu "modélisation 3D". La modélisation 3D étant importée sur le progiciel de FAO. Il es possible de passer à la programmation des parcours outils, le coeur de l'activité de la FAO. Il es possible désormais de modéliser entièrement la machine outil de visualiser les mouvements des éléments mobiles de celle-ci lors de la simulation d'usinage: cette possibilité est précieuse lors de la validation de parcours en 5 axes. L'étape suivante consiste, depuis le programme de FAO ainsi élaboré, à générer les "blocs Iso" pour la machine-outil. Ce programme de conversion est appelé un Post Processeur.

## Nouvel entrepôt

Les travaux d'agrandissements de notre nouvel entrepôt sont enfin achevés. Nous avons désormais encore plus de surface de stockage à notre disposition.



## 2 Presses à injecter 120 Tonnes

En raison du nombre croissant de commandes nous étions dans l'obligation d'agrandir notre parc machines. Midi octobre nous avons réceptionné deux nouvelles presses à injecter. Cet investissement nous permet d'assurer une plus grande flexibilité ainsi que la tenue des délais de livraison pour la plus grande satisfaction de nos clients.

