

# NEWSLETTER FÈVRIER 2012

## Nos collaboratrices du contrôle qualité

Au sein d'un petit groupe nos dames veillent à la qualité de nos produits. Elles contrôlent et emballent les produits finis selon les normes internes de qualité et d'après les rapports AQL. Nous vous les présentons brièvement:



**Mme Sonja Ackermann** (à droite)  
- Depuis 2000 chez RUBA Thermoplast  
- Supervise et fait appliquer le contrôle qualité  
- Responsable du stock  
- Collaboration et soutien du chef de production

**Mme Melanie Jaworski** (à gauche)  
- Depuis 2010 chez RUBA Thermoplast  
- Contrôle et emballage

**Mme Binnur Dinc** (à gauche)  
- Depuis 2008 chez RUBA Thermoplast  
- Contrôle et emballage  
- Soutien de Mme Ackermann

**Mme Iris Nussbaum** (à droite)  
- Depuis 2008 chez RUBA Thermoplast  
- Suppléante de Mme Ackermann  
- Contrôle et emballage



## Changement de personnel et nouvel apprenti



En fin d'année 2011 Mme **Linda Pauli** nous à quitté. Nous la remercions pour son travail effectué au sein de notre entreprise et lui souhaitons un bel avenir professionnel ainsi que privé...

C'est avec grande joie que nous avons accueilli Mr. **Kleyvson Xavier**, notre premier apprenti dans l'histoire de RUBA. Les trois prochaines années de son apprentissage Bureautique seront

sans aucun doute très enrichissantes.



Nous comptons sur lui et espérons qu'au terme de ses études il viendra épauler notre service administratif. Nous lui souhaitons beaucoup de réussite.

## Moule 24 Empreintes

Des demandes croissantes et des couts de production en augmentation nous on conduit à investir dans un nouvel outillage.

Notre nouveau moule **24 empreintes** nous permet de doubler notre production annuelle et réduire encore plus les délais de livraison.

### L'historique en images...



## Bouchons Kombi

En 1987 RUBA à élaboré et commencé à produire les premiers bouchons Kombi. L'industrie cosmetique utilise nos bouchons Kombi pour diverses applications et on les retrouve dans les secteurs les plus variés.

Le bouchon Kombi est composé de deux parties:

**TA - bouchon de tube** et **SK - capot**, il est disponible pour des diamètres suivant:

**Ø 22 mm, Ø 25 mm und Ø 30 mm**



Nous ne cessons d'améliorer nos produits en étroite collaboration avec nos clients. A ce jour nous utilisons les résines suivantes pour la production:

TA	Total PPH 5060	Moplen MFI7.5	
SK	LG SAN	K-Resin	NAS 21