

NEWSLETTER FEBRUAR 2012

Unsere Mitarbeiterinnen der Endkontrolle

In einem kleinen Team führen unsere Damen die Endkontrolle an unseren hochwertigen Produkten aus.

Sie kontrollieren und verpacken die gefertigten Produkte nach Qualitätskontrolle nach internen Unterlagen anhand AQL Berichten.

Und da stellen wir sie kurz vor:



Frau Sonja Ackermann (rechts)

- Seit 2000 bei RUBA Thermoplast AG
- Sicherstellung der Qualitätskontrolle
- Verantwortlich für das Lager
- Unterstützung des Produktionsleiters

Frau Melanie Jaworski (links)

- Seit 2010 bei uns
- Kontrollieren und Verpacken

Frau Binnur Dinc (links)

- Seit 2008 bei RUBA Thermoplast AG
- Kontrollieren und Verpacken
- Unterstützung von Fr. Ackermann

Frau Iris Nussbaum (rechts)

- Seit 2008 bei uns
- Vertretung von Fr. Ackermann
- Qualitätsüberwachung



Änderung des Personals und neuer Lehrling



Ende Jahr 2011 hat uns Frau **Linda Pauli** aus der Produktion verlassen.

Wir möchten uns für die gute Zusammenarbeit bedanken und wünschen ihr für die Zukunft alles Gute beruflich wie privat...

Gleichzeitig freuen wir uns, Herrn **Kleyvson Xavier** als ersten Lehrling in unserer Firma begrüßen zu dürfen. Die nächsten drei Jahre der kaufmännischen Ausbildung werden für ihn bestimmt sehr lehrreich sein.



Wir hoffen, dass er eine zukünftige und qualifizierte Kraft unseres Unternehmens wird und wünschen ihm viel Erfolg und Erfüllung!

24-Fach Form

Die steigende Nachfrage und die immer höheren Produktionskosten haben uns dazu veranlasst in ein neues Werkzeug zu investieren.
 Die neue Form hat **24 Kavitäten** und verdoppelt damit die jährliche Produktionskapazität.
 Dadurch können wir noch bessere Qualität von Produkten und vor allem noch kürzere Lieferzeiten anbieten.

Und da die Geschichte in Bildern...



Kombi Verschluss

Die ersten Kombi Verschlüsse hat RUBA schon im Jahr 1987 entwickelt und produziert. Die Kosmetikindustrie setzt unsere Kombiverschlüsse für verschiedenste Produkte ein und sind schon fast überall zu kaufen.

Der Kombi Verschluss besteht aus zwei Teilen:

TA - TUBENAUFSATZ und **SK - SCHRAUBKAPPE** und ist in folgenden Durchmesser erhältlich:
Ø 22 mm, Ø 25 mm und Ø 30 mm



Zusammen mit unseren Kunden haben wir ein paar Verbesserungen vorgenommen. Momentan verwenden wir folgende **Materialien** für die Produktion:

TA	Total PPH 5060	Moplen MFI7.5	
SK	LG SAN	K-Resin	NAS 21