

NEWSLETTER JUNI 2011

Unser Werkzeugbau Team...

Schnell, effizient und flexibel setzt unser Werkzeugbau die Vorgaben aus der Konstruktion in die Praxis um. Durch eigenen Werkzeugbau werden alle Schritte, von der CAD-Konstruktion bis zum fertigen Werkzeug, in unserem Haus durchgeführt. Und hier stellen wir unsere Mitarbeiter kurz vor:

Herr CHRISTOPH FREIVOGEL

- Seit 1984 RUBA Thermoplast AG
- Abgeschlossene Berufslehre als Maschinenmechaniker Fachrichtung Feinmechanik
- Leiter Werkzeugbau
- Konstruktion neuer Spritzgussformen
- CNC Drehen und Fräsen, schleifen erodieren
- Herstellen von Lohnarbeiten
- Einrichten und überwachen Spritzgussmaschinen
- Fachtechnisches Führen des Personals Werkzeugbau
- Erstbemusterungen durchführen, Prüfergebnisse dokumentieren



Herr SERGE BLAUDEL

- Seit Oktober 1990 bei RUBA Thermoplast AG
- Abgeschlossene Berufslehre als Maschinenmechaniker Fachrichtung CNC
- Nach langjährigem Einsatz im Werkzeugbau ist er heute stv. Geschäftsleiter
- Seine Tätigkeiten umfassen:
 - das Erstellen von Offerten
 - den Verkauf von unseren Produkten
 - den Einkauf von Granulat, Stahl und alle notwendige Betriebsmittel
- zuständig für Angebote und Ausführung von Lohnfertigungen
- Betreuung unseren Kunden in den französischen Länder

Herr LUCAS SCHMID

- Seit Mai 2009 bei RUBA Thermoplast AG
- Abgeschlossene Berufslehre als Polymechniker Fachrichtung CNC
- Fertigung von Spritzgusswerkzeugen
- Unterhalt der Spritzgusswerkzeuge
- Fertigung von Auftragsarbeiten
- Unterhaltsarbeiten





Vom Formenbau bis zum fertigen Teil...

Werkzeugbau und Formenbau ist ein komplexer Prozess. Unser Werkstatt-Team fertigt für uns die hochwertigen Qualitäts-Werkzeuge für unsere Verschlüsse.

Auch für Sie sind wir bereit innerhalb von einigen Monaten ein neues Werkzeug herzustellen!

RUBA bietet sich auch gerne für Lohnarbeiten...

Wir fertigen Teile aus Kunststoff / Edelstahl / nicht Eisenmetall auf Kundenwunsch. Unsere Werkstatt steht Ihnen mit hoher Präzision und Zuverlässigkeit zur Verfügung!

Das Angebot ist vielseitig und erstreckt sich von kompletten Einzelanfertigungen nach Zeichnungen bis zur Serienbearbeitung.

Dazu bieten wir Ihnen eine neue Dienstleistung mit professioneller Assistenz.

Neu erstellen wir zu jedem neuen Verpackungsprodukt eine Ökobilanz und beraten Sie gerne bei der Entwicklung.

RUBA arbeitet nach den schweizerischen öffentlichen BUWAL Normen Ökoinventare für Verpackungen Nr. 250 und nach der Methodik von:

www.ecolink.ch



Umweltfreundliche Kunststoffe im Trend

Immer mehr renommierte Unternehmen setzen auf Biokunststoffe. Auch wir beobachten seit Jahren den Trend des Marktes und möchten bereits frühzeitig mit der Entwicklung von Verschlüssen aus umweltfreundlichen Kunststoffen beginnen. Unsere Erfahrungen wachsen bei jedem Versuch, profitieren Sie davon!

1. Versuch und Produktion - Maisstärke Verschlüsse **STANELCO**
2. Versuche mit Material **ARBOBLEND V2**
3. Versuche mit Material **LAB 4374**

Verschlüsse mit "LIGNIN" ohne Titandioxid

Beim Versuch mit ARBOBLEND V2 hat RUBA, statt mit einem Metall Titandioxid TiO₃ einzufärben, Lignin verwendet. Die richtige weisse Farbe haben wir zwar nicht erreicht, aber von milchigweiss können wir mit Sicherheit reden.

Wichtig ist, wenn diese Verpackung am Ende des Lebenszyklus verbrennt wird, dass keine Metalle in die Umwelt gelangen.