

# NEWSLETTER FEBRUAR 2011

## Lernen Sie sie kennen...

Unsere **Produktion** besteht zur Zeit aus 3 Mitarbeiter. Sie sind ein erfahrenes und eingespieltes Team.

### Hr. Eelke Stoll

- seit März 2005 bei RUBA Thermoplast AG (rechts im Bild)
- Produktionsleiter
- Abgeschlossene Berufslehre als Kunststofftechnologe
- Maschinenunterhalt/Automatisierung/Optimierung
- Betreuung der Auszubildenden
- Allrounder
- Arbeitsvorbereitung



### Fr. Linda Pauli

- seit September 2009 bei uns
- Stv. Produktionsleiterin
- abgeschlossene Berufslehre als Kunststofftechnologin
- Unterhalt der Werkzeuge
- Verantwortlich für das Musterlager

### Hr. Shkelzim Krasniqi

- seit August 2008 bei RUBA Thermoplast AG (links im Bild)
- Abgeschlossene Berufslehre als Heizungsmonteur
- Einrichten/Starten/Optimieren
- Umbau/Reinigung der Formen
- Verantwortlich für das Farblager

## Neu in unserem Sortiment

### Neuer Schnappverschluss RU50

Duschgel, verschiedene Creme, Kosmetikprodukte...

Der Schnappverschluss eignet sich für diese Anwendung perfekt.

Unser Flip-Top können wir in glatter und matter Version für Sie produzieren





### **Unser neuer Kanülenverschluss C-2411xx**

Aufgrund der grossen Nachfrage wurde von unserem Werkzeugbau ein Werkzeug zur Herstellung von Kanülenverschlüssen für Tuben mit einem Durchmesser von 25 mm angefertigt.

Diesen Verschluss können wir mit 6 verschiedenen Aussenformen liefern.

Sollte dieser Kanülenverschluss C-2411xx für Sie von Interesse sein, lassen wir Ihnen gerne Muster zukommen.

### **... und der Kanülenverschluss C-2411xx mit Rand**

Unser Kanülenverschluss C-2411xx glänzend oder matt können wir auch mit dem umlaufendem Rand produzieren.



### **RUBA-Mustertuben „klein, fein und praktisch“**

Seit Jahren produzieren wir die Kombi Verschlüsse weltweit mit grossem Erfolg. Aus diesem Grund haben wir ein kleines Präsent für Sie vorbereitet.

... zögern Sie nicht, kontaktieren Sie uns.



**RUBA Verkaufsteam ist für Sie da, berätet Sie gern und freut sich auf Ihre Anfragen!**